



Compli 400

**FÄKALIENHEBEANLAGEN
FÜR EINFAMILIENHÄUSER**



Das ist sie: die neue Compli 400

FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

An die Zusatzzuläufe können Sie weitere Entwässerungsgegenstände wie Spülbecken, Dusche oder Waschbecken anschließen. Die Anschlussmöglichkeiten sind sowohl von oben als auch von der Seite möglich; Sie können wählen zwischen DN 50 und DN 100.

Auch ein nachträglich eingebautes Stand-WC nach Euro-Norm können Sie durch den stufenlos verstellbaren Klemmflansch anschließen, ohne dass eine Bodengrube ausgehoben werden muss.

Mit dem im Lieferumfang enthaltenen Adapterring können Sie die Druckleitung auch in DN 80 ausführen oder wie gewohnt mittels der elastischen Verbindung in DN 100.

Die steckerfertige Fäkalienhebeanlage zur Entwässerung Ihres Einfamilienhauses. Sie bietet Ihnen bequeme Handhabung, leichte Montage und raumsparende Aufstellung. Überflutbar und mit Rückschlagklappe ausgestattet, ist sie selbst in überschwemmungsgefährdeten Bereichen einsetzbar. Zusätzlich zum WC entsorgt sie zuverlässig weitere Entwässerungsgegenstände in Ihrem Haus.



RUHIG UND SICHER

Die integrierte Hydraulik in Verbindung mit den zwei Gussringen verleiht der neuen Compli 400 weiterhin viel Stabilität und Laufruhe. Dennoch ist sie leichter als ihre Vorgängerinnen und somit leichter am Einbauort zu handhaben.

Die zusätzliche Anschlussmöglichkeit für einen weiteren Hochwasseralarm (optional) bietet Ihnen noch mehr Sicherheit.

Die verstopfungsunanfällige Freistromhydraulik mit ihrem großen freiem Durchgang leistet Förderströme von bis zu 48 m³/h und stellt die zuverlässige Entwässerung von Einfamilienhäusern sicher.

Ihre Vorteile im Überblick:



EINFACHE INSTALLATION

- Höhenverstellbarer Klemmflansch (stufenlos)
- Auftriebssicherung ohne erneutes Verschieben der Anlage
- Variabler Druckabgang (DN 80 oder DN 100)
- Vielseitige Anschlussmöglichkeiten
- Geringes Gewicht
- Drehbare Rückschlagklappe



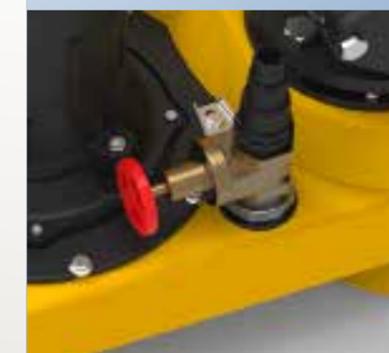
INTEGRIERTE HYDRAULIK

- Besseres Strömungsverhalten
- Geringeres Gewicht
- Keine Korrosion
- Weniger Verstopfung
- Mehr Pumpvolumen



STEUERUNGS-UPDATE

- Wartungsintervallanzeige
- Zusätzlicher Anschluss für einen weiteren Hochwasseralarm
- Alarmquittierung



NEUES ZUBEHÖR

- Notentsorgungsanschluss mit Absperrschieber und abgestuftem Schlauchanschluss (1" - 1¼" - 1½")

Neuer. Und besser!



Im direkten Vergleich:

| | Compli 400 bisher | Compli 400 |
|------------------------------|-----------------------------------|--|
| Niveauerfassung | Potentiometer mit Analogauswerter | Drehkontaktschaltung (Magnet) |
| Zulaufmöglichkeiten | 1 | 4 |
| Alarmquittierung | Stecker ziehen | Per Knopfdruck |
| Wartungsintervallanzeige | - | LED-Hinweis, wahlweise 1x, 2x, 4x, aus |
| Zusätzlicher Hochwasseralarm | - | Steckverbindung in Steuerung, AGR im Zubehör |
| Auftriebssicherung | Lange Schraube durch Behälterloch | Edelstahlwinkel außen am Behälter |
| Pumpenhydraulik | In Gusswanne | In Behälter einrotiert |
| Druckabgang | DN 100 | DN 80 oder DN 100 möglich |
| Gewicht | 55/70 kg | 49/64 kg (6 kg leichter) |

Mögliche Entwässerungsgegenstände:

| Stand-WC | Wand-WC | Urinal | Bidet | Waschbecken | Dusche | Bade- wanne | Spüle | Ge- schir- spüler | Wasch- maschi- ne | Konden- sat | Enthär- tungs- anlage | H max (m) | Q max (l/min) | Druck- abgang |
|----------|---------|--------|-------|-------------|--------|----------------|-------|-------------------------|-------------------------|----------------|-----------------------------|--------------|------------------|-------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 7 m | 800 l | DN 80 oder DN 100 |

* Vermischung mit häuslichem Abwasser muss gewährleistet sein

Compli 400 in Zahlen:

| Größe H x B x T | Behältervolumen | H max | Q max | Freier Durchgang | Zulaufhöhen |
|--------------------|-----------------|-------|----------------------|------------------|----------------|
| 445 x 650 x 575 mm | 64 l | 7 m | 48 m ³ /h | ca. 70 mm | 180 bis 250 mm |



JUNG PUMPEN GmbH | Industriestr. 4 – 6 | 33803 Steinhagen | Telefon +49 5204 170 | info@jung-pumpen.de | www.jung-pumpen.de

PENTAIR and PENTAIR JUNG PUMPEN are trademarks, or registered trademarks of Pentair or its subsidiaries in the United States and/or other countries.
© 2022 Pentair Jung Pumpen