

# COMPLI 310E

STAZIONE DI SOLLEVAMENTO



Il Gruppo Pentair è uno dei leader mondiali nella progettazione e produzione di prodotti e sistemi innovativi utilizzati ovunque per il trattamento, la movimentazione e lo stoccaggio dell'acqua. Il Gruppo basa la propria attività e il proprio successo su valori quali il miglioramento continuo, lo sviluppo continuo di nuovi prodotti, le elevate prestazioni, la competenza, l'etica aziendale e la leadership di mercato. Il solido rapporto con i clienti e gli elevati standard di qualità permette a Pentair di essere tra i principali produttori di tecnologie e strumenti per il trattamento delle acque.

Innovation.  
**FOR LIFE.**

## **JUNG PUMPEN**

MADE IN GERMANY

Con i suoi prodotti fabbricati in Germania dal 1924, Pentair Jung Pumpen è uno specialista delle acque reflue che offre una gamma innovativa di prodotti. In Germania, JUNG PUMPEN domina il mercato in molti settori della sanità pubblica e domestica, ma questi prodotti sono commercializzati in tutti i continenti. La collezione Jung Pumpen Drena-Line è una gamma di pompe in acciaio inox per l'evacuazione e il sollevamento made in Italy. Dal 2007 Jung Pumpen è entrata a far parte del gruppo Pentair.



- PRONTA ALL'USO
- SOMMERGIBILE
- COLLEGAMENTI PER TUBAZIONI VERTICALI / ORIZZONTALI
- VALVOLA DI NON RITORNO INTEGRATA CONFORME EN 12050
- INGOMBRO RIDOTTO
- SERBATOIO POLIETILENE
- GIRANTE VORTEX
- COMPATIBILE CON DIPOSITIVI SMART HOME



Il Compli 310 E è la stazione di sollevamento per acque reflue più piccola della serie compli. Questo impianto è stato progettato per lo smaltimento delle acque di scarico da unità abitative.

Grazie alle dimensioni del serbatoio molto compatte e alle numerose possibilità di collegamento, il Compli 310 E risulta essere decisamente versatile.

Compli 310 risulta di facile installazione grazie alla spina integrata completa di allarme e interruttore manuale o automatico, ed ha un peso molto leggero. La stazione di sollevamento può essere installata anche in ambienti a rischio di inondazioni.

Il collegamento dell'alloggiamento

spina deve essere in un ambiente ben aerato e protetto da allagamenti.

La pompa monofase del Compli 310 è fissata su una piastra in ghisa, a sua volta fissata sul serbatoio per una maggiore stabilità e silenziosità.

Le stazioni di sollevamento compli possono essere integrate in un circuito Smart Home.

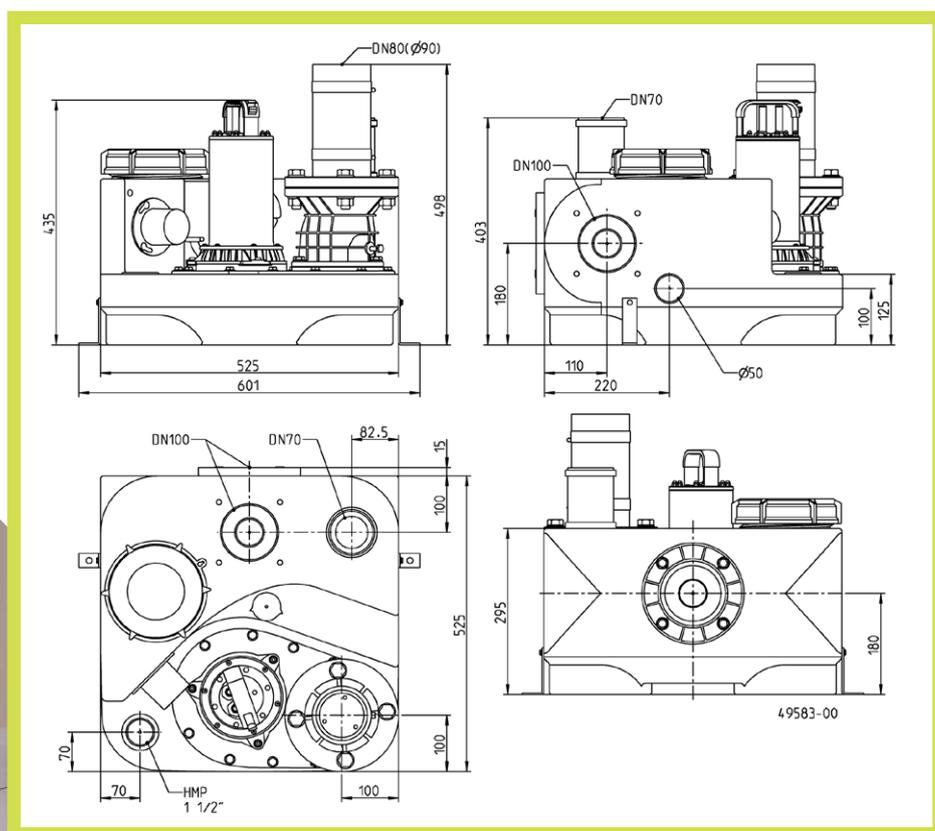
Il trasmettitore radio FTJP viene infatti collegato al contatto libero da potenziale del Compli e in questo modo è possibile trasmettere gli eventuali stati di commutazione (es. segnalazioni di allarme) ad un sistema EnOcean Smart Home compatibile.



Tipo	H max	Q Max	Tensione	P1 kW	P2 kW	Corrente A	Protezione motore	Passaggio	Tubo di mandata	Raccordo di mandata
Compli 310E	7 m	30 m <sup>3</sup> /h	1/N/PE-230 V	1,1	0,98	4,5	Integrata	50 mm	DN 80	DN 80

# COMPLI 310E

## DIMENSIONI E APPLICAZIONE



# PERCHE' SCEGLIERE COMPLI 310E



## COMPLI 310E

- ◆ Installazione esterna
- ◆ Visibilità dei componenti
- ◆ Facilmente accessibile
- ◆ Facile manutenzione
- ◆ In caso di guasto manutenzione in sicurezza
- ◆ Sistema di lavaggio per riduzione sedimento
- ◆ Nessun costo di scavo



## STAZIONE INTERRATA

- ◆ Installazione interrata
- ◆ Nessuna visibilità
- ◆ Accessibilità difficile
- ◆ Operazioni di manutenzione complesse
- ◆ In caso di guasto è necessario lavorare su una pompa immersa
- ◆ Maggiore creazione di deposito
- ◆ Costo di scavo





# GAMMA COMPLI



## Compli 300

Compli 300 è il più piccolo impianto di sollevamento per acque nere della serie compli ed è stato sviluppato per lo smaltimento delle acque di scarico da unità abitative e da alloggi seminterrati. Grazie alla sua configurazione molto compatta e alle numerose opzioni di collegamento, è adatto ad un'ampia gamma di applicazioni.



## Compli 400

Maneggevolezza, installazione salvaspazio e facilità di installazione: non a caso il Compli 400 viene utilizzato in sempre più case unifamiliari per lo smaltimento delle acque reflue. Questa stazione sommersibile garantisce lo smaltimento sicuro delle acque reflue domestiche, anche in ambienti a rischio di allagamento.



## Compli 1000

In condomini o edifici industriali come alberghi o ristoranti, non solo è necessaria una maggiore potenza, ma anche una maggiore sicurezza. Per questo motivo, Compli 1000 è una stazione doppia dotata di due pompe su un collettore. Questi funzionano alternativamente o contemporaneamente per raccogliere i flussi di picco.

## APPLICAZIONI

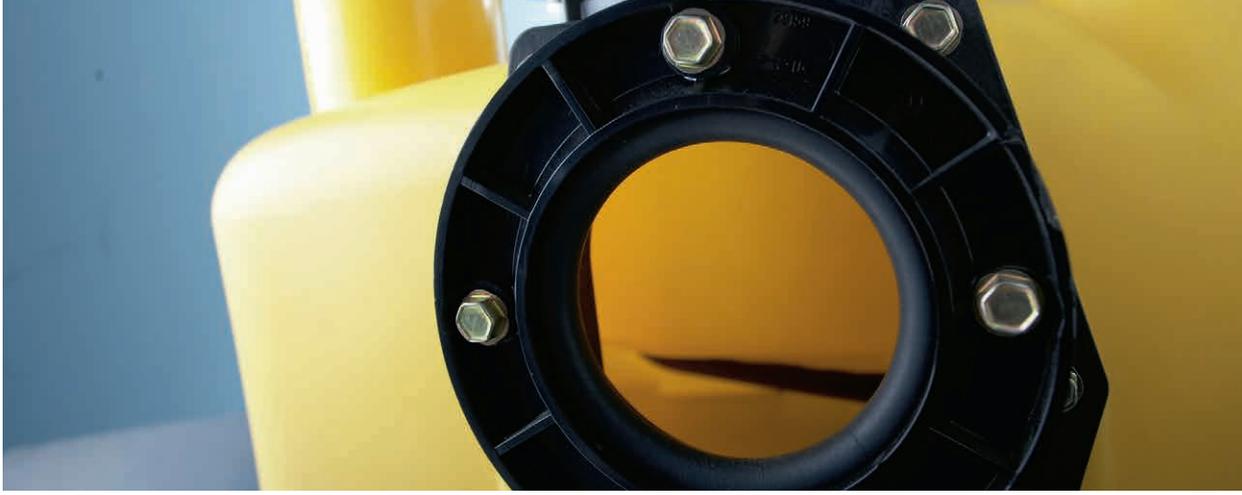
Stazione automatica fuori terra per la raccolta e l'evacuazione di tutta l'acqua sanitaria (comprese le feci)

## VANTAGGI

- Facile installazione - pronto per il collegamento
- Design compatto
- Dispositivo di allarme integrato
- Flusso di particelle nella pompa da 50 mm progettata per le feci (COMPLI 300: flusso da 50 mm; COMPLI 400: flusso da 70 mm).
- Alimentatori supplementari verticali/orizzontali
- Peso ridotto (COMPLI 300: 31 kg; COMPLI 400: 55 kg)
- Flangia di serraggio regolabile in altezza (COMPLI 400)



Tipo Compli	H max	Q max	Tensione	P1 kW	P2 kW	Corrente A	Protezione motore	Passaggio	Tubo di mandata	Raccordo di mandata
300 E	10,5 m	30 m <sup>3</sup> /h	1/N/PE~230 V	1,37	0,9	6,0 A	Integrato	50 mm	DN 80	DN 80
400 E	7,0 m	48 m <sup>3</sup> /h	1/N/PE~230 V	1,55	1,10	7,1 A	Integrato	70 mm	DN 80	DN 100
1010/4 BW	7,0 m	52 m <sup>3</sup> /h	3/N/PE~400 V	1,30	1,00	2,8 A	Nel motore / Nell'unità di controllo	70 mm	DN 80	DN 100



# STAZIONI DI SOLLEVAMENTO COMPLI: UNA QUALITÀ CHE CONVINCE



Pentair Water Italy s.r.l. | Via Masaccio, 13 | 56010 Lugnano (PI), Italy | Tel. +39.050.71.61.11  
info-it@pentair.com | [www.jung-pumpen.it](http://www.jung-pumpen.it)

JUNG PUMPEN GmbH | Industriestraße 4-6 | 33803 Steinhagen | Germany | [www.jung-pumpen.com](http://www.jung-pumpen.com)