

## COMPLI 1200 HL

GROUPE DE RELEVAGE

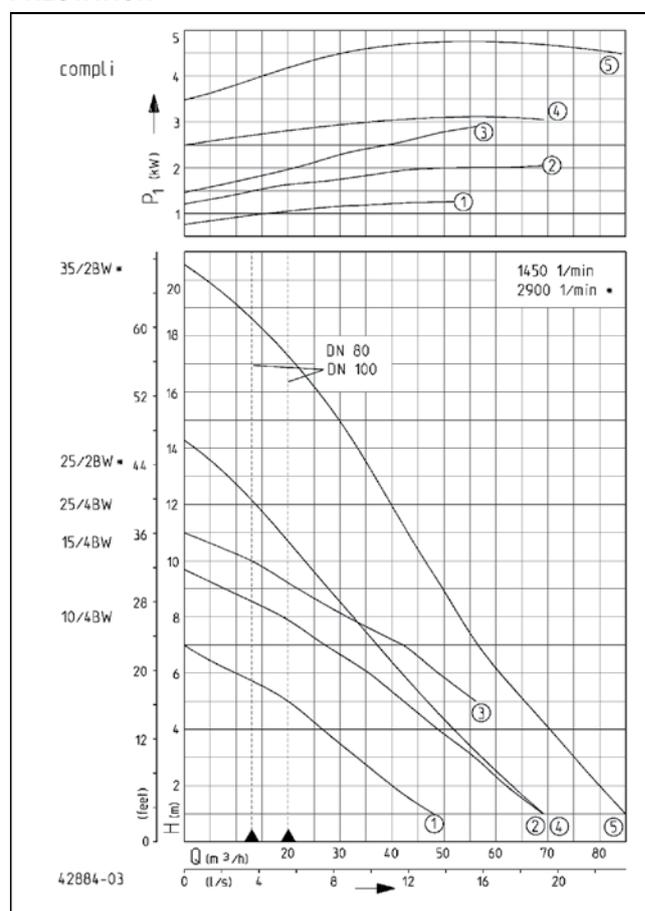
- Avec commande moderne par microprocesseur HighLogo
- Prêt à brancher
- Submersible
- Entrée réglable en hauteur
- Clapet anti-retour double
- Cuve PE 350 l
- Compatible avec le système Smart Home



### DESCRIPTION

Les stations de relevage Compli 1200 sont conçues avec un échelonnement des performances pour une utilisation avec des volumes de collecte plus importants, par exemple lorsque les eaux usées de plusieurs unités d'habitation ou les eaux usées provenant du secteur industriel doivent être éliminées. Une importance particulière a été donnée au confort d'utilisation, à l'encombrement réduit et à la facilité d'installation. L'arrivée arrière sur le réservoir étagé peut être montée à l'aide d'une pièce de forme (fournie par le client) et peut varier en hauteur en continu (560- 700 mm) ou pivoter (180°). L'installation submersible permet, sans frais supplémentaires, une utilisation générale dans des locaux à risque d'inondation. Le système de commande doit être installé dans un local protégé contre les inondations et bien ventilé. Le réservoir en PE est doté d'évacuations librement accessibles et d'une bride de serrage d'arrivée pour un montage facile. L'ouverture de nettoyage située en haut et la facilité de remplacement des pompes montées permettent également de gagner du temps lors de la maintenance. Les deux groupes de pompage sur le réservoir s'enclenchent alternativement ou, si nécessaire, fonctionnent avec les deux pompes pour absorber les charges de pointe ou le fonctionnement de réserve. Cette séquence de commutation automatique augmente la sécurité, en particulier pour l'utilisation dans les bâtiments commerciaux ou publics, et est toujours nécessaire selon la norme EN 12056-4, paragraphe 5.1, lorsque l'arrivée des eaux usées ne doit pas être interrompue. Installations en acier inoxydable pour les domaines d'application avec des exigences particulières en matière de protection contre l'incendie sur demande. Les installations Compli sont équipées d'une commande moderne par microprocesseur (HighLogo). Le grand écran graphique associé au bouton multifonctions permet de configurer la commande de manière intuitive et flexible. Avec un accessoire optionnel (modem GSM), il est également possible d'envoyer des SMS ou des e-mails en cas de panne. En raccordant le transmetteur radio FTJP au contact libre de potentiel, il est possible de transmettre l'état de commutation (par ex. un message d'alarme) à une interface Smart-Home compatible EnOcean (Wibutler, Afrisio, Homee).

### PRESTATION



Type	Hauteur H (m)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	17
compl i 1210/4 BW HL	Débit Q [m³/h]	48	40	33	27	20	10								
compl i 1215/4 BW HL		69	62	56	49	42	36	27	19						
compl i 1225/4 BW HL						56	49	42	32	22	13				
compl i 1225/2 BW HL		69	64	58	52	47	42	37	33	28	23	20	8		
compl i 1235/2 BW HL		85	80	75	71	66	62	57	54	50	47	44	36	30	21

Sous réserve de modifications techniques - Plage de tolérance selon ISO 9906

D'après la norme EN 12056 le débit minimum à l'intérieur de la conduite d'eau principale doit être de 0,7 m/s. Cette valeur figure également comme limite de fonctionnement recommandée dans le diagramme H-Q.



# COMPLI 1200 HL

## GROUPE DE RELEVAGE

### LIVRAISON

Système prêt à brancher selon EN 12050 avec bride de serrage d'arrivée DN 150, pompes submersibles montées et bride de raccordement DN 80 avec pièce de tuyau Ø110, bague d'adaptation Ø 110 sur Ø 90, double clapet anti-retour monté, un raccord élastique avec colliers pour le tuyau de refoulement en plastique et une conduite d'aération, détection automatique du niveau. Commande (type de protection IP 44) avec protection du moteur, contacteur de commutation, transformateur, système d'alarme

dépendant du réseau et contact de fermeture sans potentiel pour le message de dérangement collectif, avec affichage optique du sens de rotation, de l'alarme et de l'état de fonctionnement, mode manuel-0-automatique sélectionnable, avec commutation automatique et fonction de charge de pointe et autres fonctions telles que compteur d'heures de fonctionnement et affichage des intervalles de maintenance.

Câble : commande du réservoir 4 m, commande-fiche 1,5 m.

### DONNÉES MÉCANIQUES

Pompe	Verticale monoétagée	Corps de pompe	Fonte grise
Passage libre	70 mm	Submersible	Oui
Tuyau de refoulement	DN 100	Raccord de refoulement	DN 80
Palier	Roulement, lubrifié à la graisse	Capacité réservoir	350 l
Corps du moteur	Fonte grise		

### DONNÉES ÉLECTRIQUES

Tension	3/N/PE-400 V	Indice de protection	IP 68
Câble électrique	4m H07RN-F	Classe d'isolation	F
Fils	6G1,5	Protecteur thermique	Oui

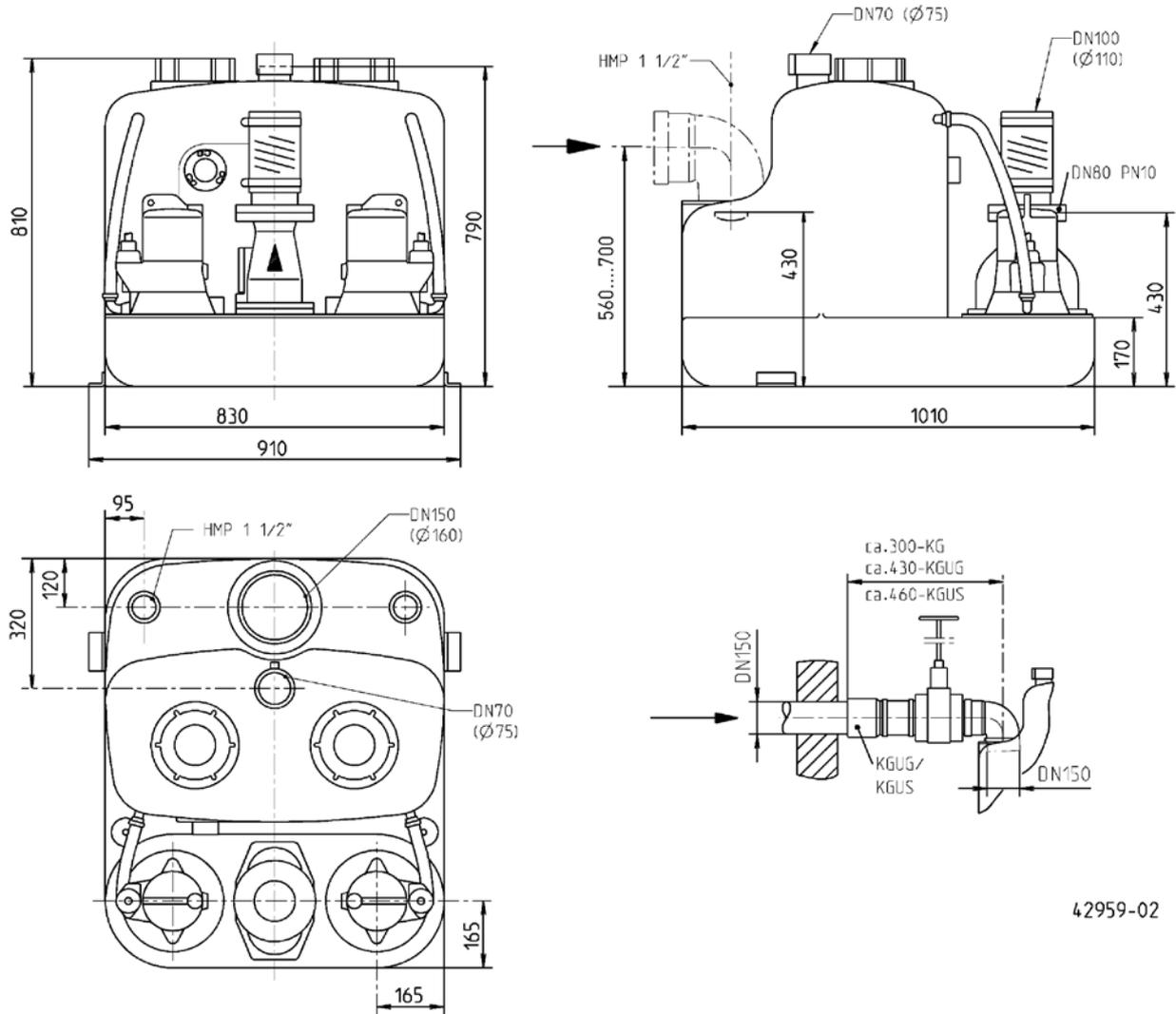
### COMPLI 1200 HL

Type	Art.-Nr.	Puissance moteur		Inten- sité	Fiche	Chambre à huile	Roue	Poids
		P1	P2					
compli 1210/4 BW HL	<b>JP50118</b>	1,25 kW	0,87 kW	2,2 A	CEE-16A	Non	Roue à effet vortex, en PRV	133 kg
compli 1215/4 BW HL	<b>JP50119</b>	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A	CEE-16A	Non	Roue à effet vortex, en PRV	134 kg
compli 1225/4 BW HL	<b>JP50120</b>	3,00 kW	2,20 kW	5,1 A	CEE-16A	Non	Roue à effet vortex, en PRV	143 kg
compli 1225/2 BW HL	<b>JP50121</b>	3,30 kW	2,60 kW	5,4 A	CEE-16A	Oui	Roue à effet vortex, en fonte grise	143 kg
compli 1235/2 BW HL	<b>JP50122</b>	4,80 kW	4,00 kW	8,2 A	CEE-32A	Oui	Roue à effet vortex, en fonte grise	158 kg

# COMPLI 1200 HL

## GROUPE DE RELEVAGE

### Dimensions compli 1200 (mm)

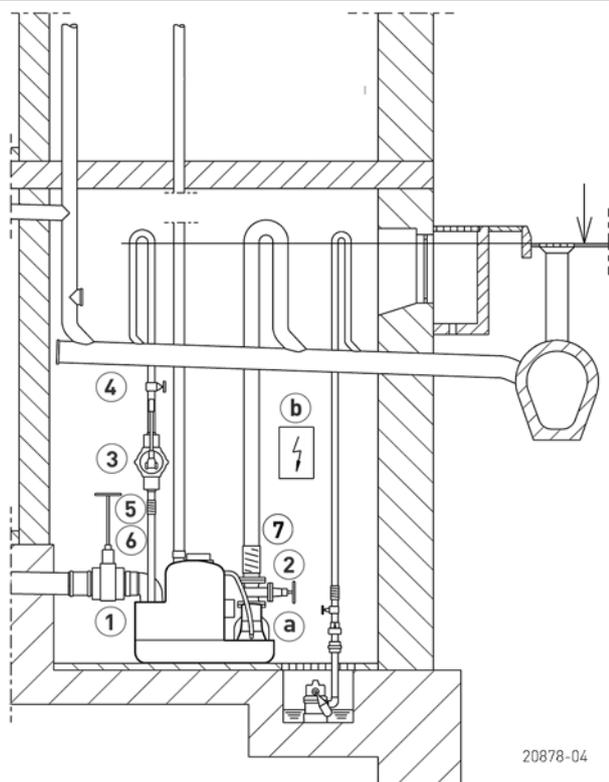


42959-02

# COMPLI 1200 HL

## GRUPE DE RELEVAGE

### Exemple de montage



Tous les types ont une bride de raccordement DN 80/PN 10, avec cependant un manchon DN 100. Lors d'un montage direct, il suffit d'utiliser des clapets antiretour et vannes d'arrêts uniquement en DN 80. La conduite de refoulement qui continue est raccordée en DN 100 par la manchette élastique. Les groupes de relevage pour matières fécales doivent être utilisés, selon les principes de construction et de contrôle de EN 12050 pour le refoulement des matières fécales et des eaux usées domestiques, comme décrit dans la norme DIN 1986

partie 3, dans l'assainissement des bâtiments. Ils doivent être montés, conformément aux directives de la norme EN 12056-4, avec un réservoir collecteur à l'intérieur des bâtiments ainsi qu'avec un espace de 60 cm tout autour pour l'utilisation et la maintenance. La conduite de refoulement doit être dirigée au-dessus du niveau de retenue observé sur place et il est nécessaire de monter un clapet anti-retour certifié selon EN 12050-4. Il est nécessaire de diriger le conduit d'aération au-dessus du niveau du toit selon EN 12056.

### ACCESSOIRES MÉCANIQUES

				Art.-Nr.
	① Vanne sur arrivée-PVC	avec 2 raccords, DN 150, PN 2,5	660x450 (HxB)	JP28591
	② Vanne d'isolement	DN 80, PN 10, EN 1171	315x180 (HxB)	JP00639
	③ Pompe à main	vidange de secours (jusqu'à H geod. 15 m)	640x1½" (HxD)	JP00255
	④ Vanne arrêt	laiton, 1½" (DN 40), PN 16	125x60 (HxB)	JP44786
	⑤ Manchette caoutchouc	1½" (DN 40), PN 4	120x50 (HxD)	JP44777
	⑥ Collier de serrage	1½"		JP44763
	⑦ Bague adaptatrice	DN 100-DN 80 SML		JP50174

# COMPLI 1200 HL

GROUPE DE RELEVAGE

## ACCESSOIRES ÉLECTRIQUES

			Art.-Nr.
	<b>a</b> Contrôleur d'étanchéité	DKG	JP44900
	<b>b</b> Batterie	9 V, pour alarme indépendante du réseau	JP44850
	<b>c</b> Smart Home	Transmetteur radio FTJP	JP47209